



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ТРУД 2024-25гг

Муниципальный этап. 7-8 классы.

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Ручная обработка металла Практический тур

Внимание!

Максимальная оценка за готовую практическую работу - 15 баллов

«Игрушка – БАБОЧКА»

(время на выполнение задания - 90 минут)

Задание: Выполните игрушку «Бабочка»



Инструкционно – технологическая карта
«БАБОЧКА»

Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоской накладки для замка в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления – жёсть.
3. Форму внешнего контура детали сохраните, но углы детали закруглите, радиусы закругления углов детали определите самостоятельно и укажите на чертеже.
4. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
5. Предельные отклонения готовых изделий $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	3 балла	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	

5	Разработка чертежа детали: <ul style="list-style-type: none"> - указаны габаритные размеры детали - указаны размеры пазов - указаны места расположения пазов - указаны диаметры отверстий - указана зенковка отверстий - указаны центры расположения отверстий 	10 баллов	
6	Технология изготовления изделия:	42 балла:	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	2 балла	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	2 балла	
	- разметка и сверление отверстий для прямоугольного паза	4 балла	
	- разметка и сверление отверстий для первого овального паза	2 балла	
	- разметка и сверление отверстий для второго овального паза	2 балла	
	- разметка и сверление отверстий	4 балла	
	- выполнение зенковки отверстий	4 балла	
	- выполнение прямоугольного паза	7 баллов	
	- выполнение первого овального паза	3 балла	
	- выполнение второго овального паза	3 балла	
	- форма и размеры внешнего контура	3 балла	
	- соответствие детали габаритным размерам (с учётом предельных отклонений размеров)	3 балла	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
7	Уборка рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления - не более 180 минут	1 балл	
	Итого	60 баллов	

Председатель:

Члены жюри:

